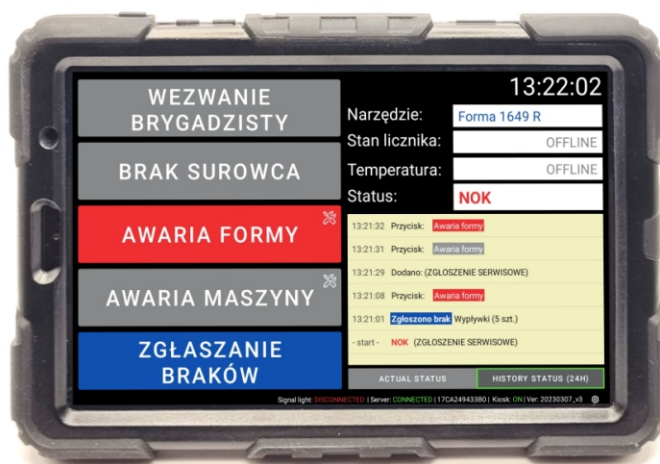


BEZPRZEWODOWY SYSTEM POWIADOMIEN PRODUKCYJNYCH

Panel operatorski MMSL-11 + lampa sygnalizacyjna MMSL-3BT



Intuicyjna obsługa - bez szkoleń.

Możliwość dostosowania funkcji do wymagań firmy.

Bezprzewodowa transmisja danych.

Raportowanie braków i przyczyn ich powstawania.

Raportowanie zdarzeń produkcyjnych.

Statystyki braków i zdarzeń produkcyjnych.

Montaż bez okablowania strukturalnego.

PANEL OPERATORSKI Z KOLUMNĄ SYGNALIZACYJNĄ

MMSL-11

Typ Panel operatorski	
Ekran, rozmiar	Dotykowy 7 cali
Obudowa ochronna	Mocne pancerne etui z zabezpieczeniem ekranu
Montaż do podłoża	Otwory montażowe, rzepy, opaski zaciskowe
Transmisja danych	WiFi 2,4GHz
Opcja transmisji przez LTE	Model: MMSL-11LTE
Zasilanie, podtrzymanie zasilania	Zasilacz 230/12V USB C wewnętrzny akumulator

Panel operatorski montuje się przy maszynie i jest on w pełni połączony z systemem MoldMaker za pośrednictwem WiFi. Umożliwia zgłaszanie zdarzeń produkcyjnych takich jak braki produkcyjne, wezwanie brygadzysty, brak surowca, zgłoszenie awarii lub inne. Zdarzenia są rejestrowane i mogą automatycznie uruchamiać zlecenie serwisowe dla Działu Utrzymania Ruchu.

Kolumna sygnalizacyjna 3-kolorowa pokazuje aktualny stan pracującego narzędzia.

Kolor zielony – status OK

Kolor żółty – zgłoszenie zdarzenia

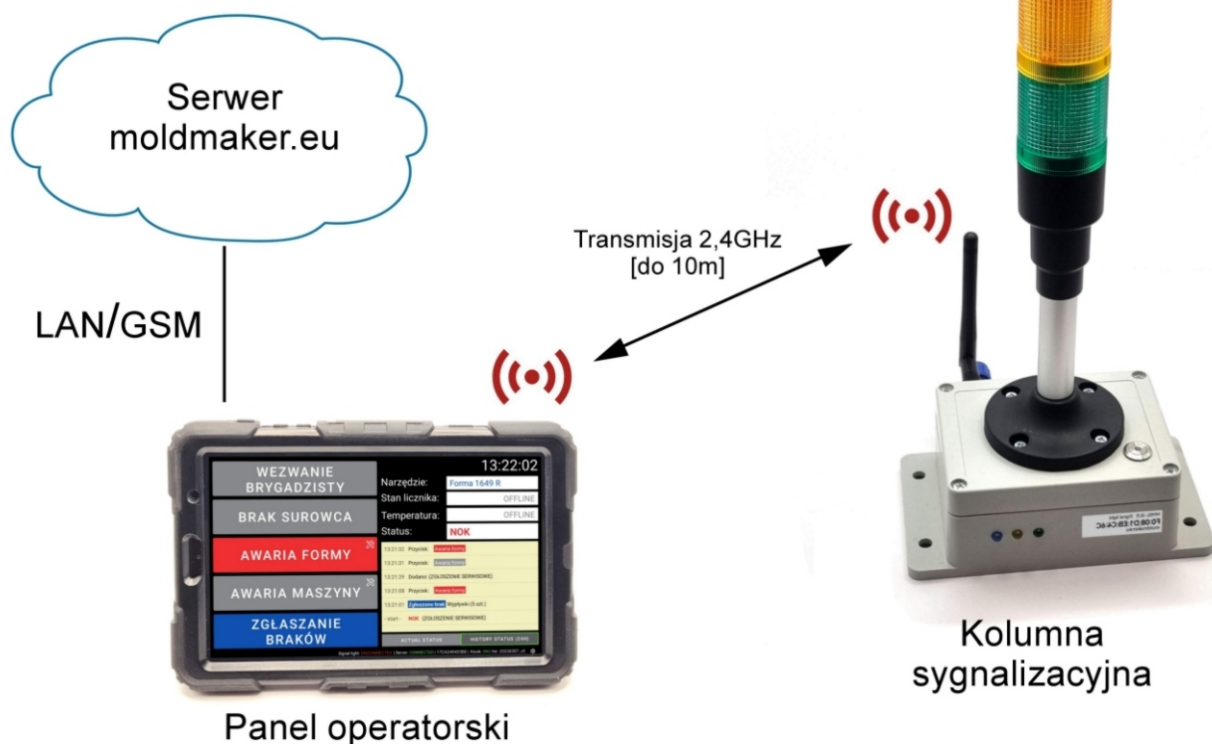
Kolor czerwony – status NOK

MMSL-3BT

Typ Kolumna sygnalizacyjna	
Ilość kolorów	3
Sygnał dźwiękowy	Nie / Tak (opcja)
Zasilanie	Zasilacz 230V/24V
Transmisja, zasięg	2,4 Ghz, do 10m
Temperatura pracy	-20°C ÷ +85°C

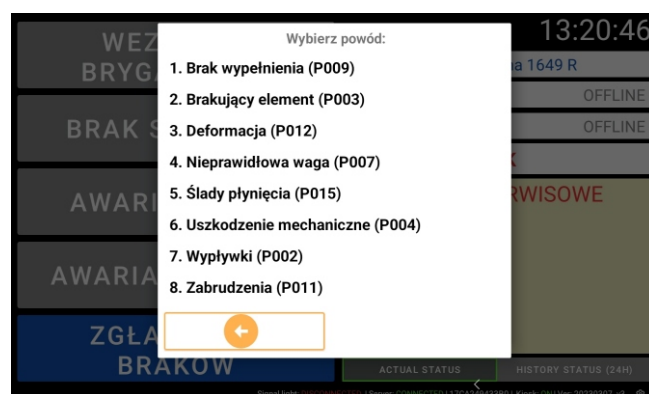


PANEL OPERATORSKI Z KOLUMNĄ SYGNALIZACYJNĄ

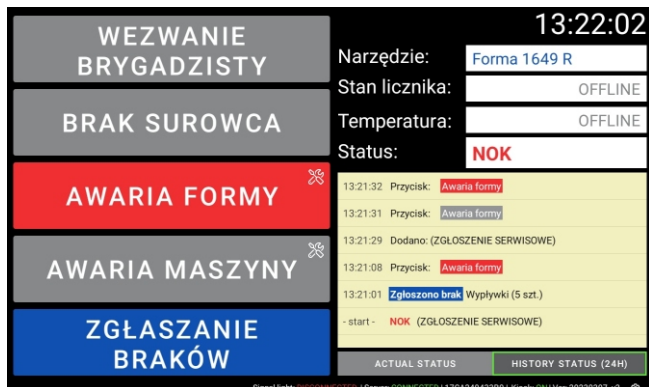


FUNKCJONALNOŚCI

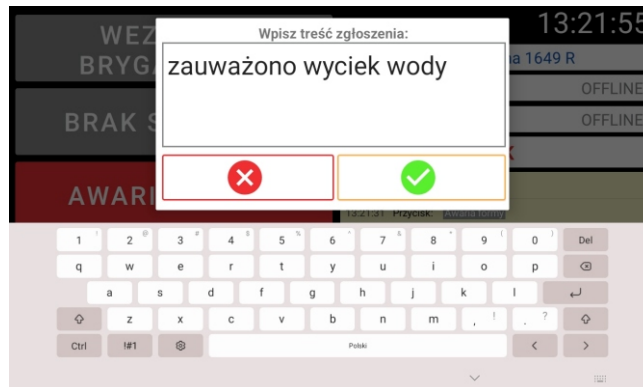
- 4 przyciski funkcyjne, które można dowolnie opisać pod siebie, np.: wezwanie brygadzysty, zgłoszenie braku surowca, zgłoszenie awarii, itp.
- każdy z przycisków może automatycznie aktywować Zgłoszenie Serwisowe dla osób pracujących w Dziale utrzymania Ruchu i wysyłać powiadomienia mailowe. Osoby te widząc nowe zgłoszenie serwisowe podejmują działania serwisowe.
- 1 przycisk do zgłaszania braków produkcyjnych z podaniem ilości i przyczyny. Listę możliwych przyczyn definiuje sobie każda firma pod siebie. Bogate statystyki dotyczące braków.
- Lampa Sygnalizacyjna 3-kolorowa wizualizuje status pracy narzędzia oznaczony **OK/NOK**. Zgodnie z tym statusem zapala się kolor zielony lub czerwony lampy. Akcje, na które reaguje lampa definiuje się w systemie. Kolor czerwony może na przykład zapalić się gdy harmonogram przeglądu narzędzia dobiegnie ustalonego terminu.
- Przywołanie operatora do pokoju kierownika. Kierownik może wezwać operatora jednym przyciskiem na ekranie. Na Panelu pojawi się informacja o wezwaniu, zaświeci się lampa w kolorze żółtym i będzie słychać sygnał dźwiękowy.
- Panel wyświetla bieżące dane produkcyjne takie jak: nazwę narzędzia, stan licznika, temperaturę, historię kliknięć, itp.



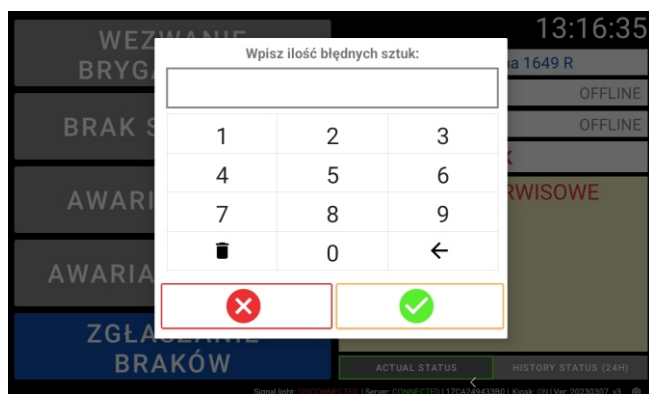
PRZYKŁADOWE EKRANY PANELU



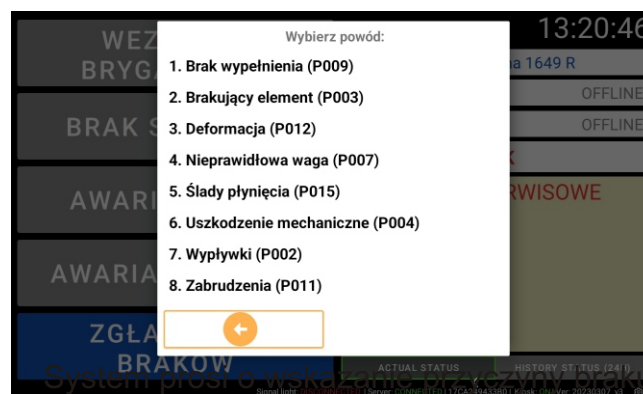
Operator nacisnął przycisk “AWARIA FORMY”



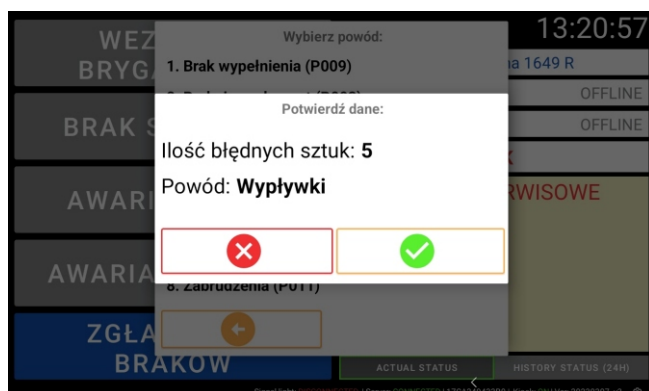
System prosi o krótkie opisanie awarii.



Operator zgłosił powstanie braku produkcyjnego.
System prosi o wpisanie ilości.



System prosi o wskazanie przyczyny braku.



Potwierdzenie.
W systemie zostanie zarejestrowane 5 braków
z powodu wypływek.